

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ
«ОЛЕНЕГОРСКИЙ ГОРНОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

_____ Е. А. Корзина

« ____ » _____ 2024

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

производственной практики	ПП.02.01 Производственная практика
Профессиональный модуль	ПМ.02 Обслуживание оборудования и ведение основных процессов обогащения полезных ископаемых
по профессии	21.01.16 Обогачитель полезных ископаемых

СОГЛАСОВАНО

(согласование с работодателем проводится только для производственных практик, прописывается ФИО лица, согласующего программу, место работы, должность и ставится печать организации)

2024

Рабочая программа производственной практики разработана на основе:
Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 21.01.16 Обогачитель полезных ископаемых, с учётом Примерной основной образовательной программой по специальности среднего профессионального образования 21.01.16 Обогачитель полезных ископаемых

РАЗРАБОТЧИК: Коротков К.С., преподаватель Государственного автономного образовательного учреждения Мурманской области среднего профессионального образования «Оленегорский горнопромышленный колледж»

РАССМОТРЕНА на заседании методической комиссии общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей
Протокол № 1 от 27 сентября 2024 года

Рабочая программа рекомендована к переутверждению на _____ - _____ учебный год с изменениями (лист с внесенными изменениями прикладывается к рабочей программе)

РАССМОТРЕНА

на заседании методической комиссии общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей

Протокол № 1 от

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ
5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02.01

1.1. Место ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Рабочая программа производственной практики **ПП.02.01** является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности / профессии СПО21.01.16 Обогачитель полезных ископаемых.

(учебная/ производственная) практика входит в состав ПМ 02

Освоение производственной практики предшествует изучение общепрофессиональных дисциплин: МДК.02.01 Основные обогащительные процессы.

Производственная практика реализуется в профильных организациях АО «Олкон».

Рабочая программа воспитания реализуется интегрированно через содержание практики, планируемые результаты рабочей программы воспитания находят отражение в воспитательных целях каждого занятия. Занятия реализуются в форме практической подготовки.

1.2. Цели и планируемые результаты освоения практики:

В рамках изучения производственной **практики** обучающиеся должны освоить основной (-ые) вид (-ы) деятельности Обслуживание оборудования и ведение основных процессов обогащения полезных ископаемых и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

1.1.2 перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД по ПМ.02	Обслуживание оборудования и ведение основных процессов обогащения полезных ископаемых
ПК 2.1.	Обслуживать и эксплуатировать оборудование для ведения основных процессов обогащения
ПК 2.2.	Вести основные процессы обогащения.

В результате освоения профессионального модуля студент должен

иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> – проверки состояния исправности аппаратуры; наблюдения за автоматическими регуляторами и приборами; контроля и обслуживания системы автоматического регулирования; проверки состояния сеток и искусственной постели отсадочной машины; – пуска и останова отсадочных машин и вспомогательного оборудования; наблюдения за работой механизмов концентрационного стола и отсадочных машин; выявления и устранения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования; пуска и останова обслуживаемого оборудования; наблюдения за показаниями средств измерений; пуска, останова и наблюдения за работой дозировочных устройств (установок) различных видов и вспомогательного оборудования; периодической
--------------------------------	---

	<p>очистки баков питателей реагентов от нерастворимого осадка; наполнения мешков или контейнеров концентратом и взвешивания их; заполнения форм массами; укладки мешков в штабеля; регулирования режима работы промывочной машины в зависимости от минералогического состава исходной руды, поступления материала и воды; регулирования подачи сырья и воды; чистки обслуживаемого оборудования; отбора, разделки, упаковки,</p> <p>— маркировки, доставки, хранения проб; проведения ситового и других анализов и механических испытаний; проверки соответствия качества продукции действующим техническим условиям и стандартам; наблюдения за состоянием и работой измерительной аппаратуры; аттестации отгружаемой продукции; регулирования давления сжатого воздуха в пневматических флотационных машинах; наблюдения за работой автоматических приборов; выпуска хвостов флотации; ведения производственного журнала; разравнивания и перемещения шихты в отражательные печи, подготовки печи к эксплуатации; выгрузки обожженного материала и укладки его в отведенном месте; очистки газоходов и пылевых камер; регистрации показаний приборов в производственном журнале; устранения нарушений в ведении технологического процесса; регулирования параметров технологического процесса; поддержания заданного режима работы технологического оборудования по показаниям сигнальных устройств; контроля и регулирования расхода сырья, вспомогательных материалов, электроэнергии и других показателей технологического процесса; проверки информации приборов; регулирования равномерного питания отсадочных машин, концентрационных столов водой и исходным материалом; контроля качества разделения материала обогащения на основании анализа отобранных проб всех продуктов отсадки и других видов обогащения; пуска и останова обслуживаемого оборудования; регулирования подачи руды, воды, выхода продуктов обогащения; равномерного распределения и регулирования подачи материалов на сепараторы; наблюдения за показаниями средств измерений; дозировки компонентов шихты, массы; регулирования равномерной подачи сырья на дозировочные и смешивающие устройства; переноски и распределения поступающих растворов реагентов по расходным бачкам и точкам питания; периодических замеров правильности подачи составных частей шихты или массы на транспортирующие устройства или питатели, в формы, тару или к технологическому оборудованию; смешивания концентратов и шихты для получения заданного состава; контроля качества шихтуемых материалов; проведения контрольных замеров концентрации растворов реагентов; регулирования подачи сырья и воды; управления работой гидромонитора; чистки обслуживаемого оборудования; выписки партионных сертификатов; ведения журнала по опробованию и испытанию сырья и продукции по классам и сортаменту; составления актов на сырье, не отвечающее установленным техническим требованиям; учета отгружаемого полезного ископаемого; учета расхода реагентов; ведения производственного журнала; ведения процесса флотации алмазного концентрата;</p>
уметь	<p>— выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования, принимать участие в его ремонте; осуществлять оперативную связь с технологическими рабочими участка; вести процесс сепарации на электромагнитных, электростатических, винтовых, полиградиентных сепараторах, гидросепараторах; регулировать магнитные поля и силы тока в зависимости от качества руды, концентрата и потери руды в отходах; определять щелочность пульпы при гидросепарации; обслуживать питатели, реагентопроводы, дозировочные установки до четырех секций и обеспечивать их бесперебойную работу; выявлять и устранять мелкие неисправности в работе обслуживаемого оборудования; обогащать железные, марганцевые, хромистые и другие руды на промывочных машинах; обслуживать оборудование, автоматические устройства и пусковую аппаратуру; (У1).</p> <p>— участвовать в текущем ремонте обслуживаемого оборудования; контролировать исполнение установленной технологии при переработке, складировании, хранении и погрузке сырья, полуфабрикатов и готовых продуктов обогащения на дробильно-сортировочных и обогатительных фабриках, имеющих в схемах: до двух стадий дробления, до двух классов классификации по крупности и одну стадию сухого и мокрого обогащения; обслуживать флотационное и вспомогательное оборудование, выявлять и устранять неисправности в его работе, проводить чистку и смазку, управлять им; вести процесс обжига руды, шихты, материалов в отражательных печах и ретортах; регулировать подачу сырья, материалов, топлива, температурный режим в соответствии с рабочей инструкцией; вести журнал работы отражательной печи; управлять технологическими процессами и оборудованием дробильных, обогатительных, брикетных, агломерационных фабрик, цехов глиноземного производства (участков, установок); управлять технологическим процессом и</p>

	<p>оборудованием с пульта управления автоматизированных производств при осуществлении полного цикла технологического процесса одного участка, производства; контролировать и обслуживать системы автоматического регулирования; контролировать количество и качество загружаемого и расходного сырья и материалов, выхода готового продукта по показаниям средств измерений и автоматики; (У2).</p> <p>— осуществлять оперативную связь с технологическими рабочими участка; вести процесс концентрации материалов обогащения на отсадочных машинах, концентрационных столах и на другом обогатительном оборудовании; регулировать равномерное питание отсадочных машин, концентрационных столов водой и исходным материалом; контролировать качество разделения материала обогащения на основании анализа отобранных проб всех продуктов отсадки и других видов обогащения; вести расчет и учет расхода сырья, материалов, полуфабрикатов, выхода готовой продукции по всем стадиям производства; вести учет количественных и качественных параметров технологического процесса, загруженности технологического оборудования; управлять дозировочными устройствами (установками) производительностью до 60 т/ч; обеспечивать установленный режим флотации и поддерживать плотность пульпы; (У3).</p>
знать	<p>— устройство обслуживаемых печей, оборудования и средств измерений; схемы топливной и воздушной коммуникаций и газоходов; системы сигнализации и газоочистки; факторы, влияющие на работу обслуживаемых печей; слесарное дело; основы технологии производства в пределах выполняемой работы; технологическую схему обслуживаемого участка, производства; устройство обслуживаемого оборудования, средств измерений и автоматики; способы устранения неисправностей в работе автоматических систем, приборов; конструкцию и принцип работы концентрационных столов и отсадочных машин; основные физические и химические свойства обрабатываемого сырья, концентратов и продуктов; основные принципы обогащения; нормы выхода и требования, предъявляемые к качеству конечных продуктов; устройство и принцип работы обслуживаемых сепараторов, промывателей, гидросмесителей и другого оборудования; основы процесса сепарации; технологию и режим процесса обогащения; магнитные свойства извлекаемых продуктов обогащения; правила настройки потока лучей реле приемника; классификацию полезных ископаемых; основы электротехники; электрослесарное дело; (31).</p> <p>— правила технической эксплуатации обслуживаемых сепараторов; свойства обогащаемого сырья и сопутствующих пород и минералов; составы жировых масел и их изменения в зависимости от температуры технологической воды; устройство и принцип работы дозировочных, смешивающих устройств и вспомогательного оборудования; технологическую схему цепи аппаратов; правила пуска, остановки и регулирования работы обслуживаемого оборудования; методы устранения неисправностей обслуживаемого оборудования; назначение средств измерений и их показаний; устройство и принцип работы промывочных машин и вспомогательного оборудования; технические характеристики промывочных машин, способы регулирования их работы; устройство и принцип работы комплексных опробовательных установок, проборазделочного оборудования, средств измерений и другой аппаратуры, применяемой для испытания и контроля качества, правила пользования ими; устройство, принцип работы флотационного оборудования; технологию и схему флотации; технологию и режимы обжига; технологические инструкции; нормы расхода материалов и топлива; сорта и способы рационального сжигания топлива; условия повышения стойкости футеровки; требования, предъявляемые к качеству обожженной продукции, огарка, газа; допустимое содержание металла в огарках; схему коммуникаций обслуживаемого участка; требования к исходным и готовым продуктам, технические условия и государственные стандарты на них; технологический процесс отсадки; состояние постели в каждой камере отсадочных машин; методы регулирования обслуживаемых механизмов и установок; порядок заполнения производственного журнала; технологию приготовления и регенерации тяжелых суспензий; (32).</p> <p>— режим сохранности извлекаемых продуктов обогащения; способы и методы расчета состава шихты; методику определения качественных показателей сырья (фракционного состава, влажности); способы замера концентрации реагентов; назначение реагентов при флотации и их номенклатуру; схему реагентопроводов и точки подачи реагентов; способы применения токсичных реагентов при большом количестве точек дозирования; схему сигнализации и автоблокировки обслуживаемого оборудования; методы проведения расчетов и установки на приборах заданных режимов дозирования автоматическими системами; правила упаковки и маркировки концентратов и взвешивания на весах; учет и правила хранения реагентов; физико-</p>

	<p>химические свойства обогащаемых руд; технологию процесса промывки (обогащения) руд; схему цепи аппаратов фабрики; схему водоснабжения; (33).</p> <p>– требования, предъявляемые к качеству обогащаемого продукта; технологические схемы переработки сырья; действующие технические условия и стандарты на поступающие сырье и готовую продукцию; способы контроля качества продукции обогащения; виды брака при добыче, переработке, складировании; методы отбора, разделки и испытания проб и правила аттестации продукции; правила подготовки, маркировки, отгрузки сырья; назначение, номенклатуру реагентов, правила обращения с ними и их хранения; свойства реагентов и их влияние на процесс флотации; действующие технические условия на концентрат и хвосты; правила опробования продуктов флотации (34).</p>
--	---

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем производственной практики: 252 часа

2.2 Тематический план и содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание	Объем часов
1. Вводный инструктаж	<p><i>Проходит за 2 дня: первый день на базе колледжа; второй день на предприятии.</i> Значение и место производственной эксплуатационной практики в общей системе образовательного процесса и ее роль в процессе приобретения студентами профессиональных навыков и первоначального опыта в профессиональной деятельности при обучении изучаемой специальности. Взаимосвязь производственной практики с практическим обучением. Ознакомление студентов с программой практики и порядком ее проведения.</p> <p>Производственные рабочие места. Оборудование рабочих мест. Организация рабочих мест, машинистов конвейеров, мельниц, сепараторщиков. Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего распорядка АО «Олкон». Рациональное использование рабочего места, оборудования, инструмента.</p>	<p>7,2</p> <p>7,2</p>
2. Техника безопасности на рабочем месте. Электробезопасность. Пожаробезопасность.	<p>Требования охраны труда при работе в учебных мастерских и на рабочих местах. Причины травматизма, виды травм, меры предупреждения травматизма. Основные правила электробезопасности. Пожарная безопасность. Причины пожаров в производственных помещениях. Меры предупреждения пожаров. Правила пользования электронагревательными приборами, электроинструментом; отключение электросети; правила поведения при эксплуатации электроустановок и электросетей; правила оказания первой медицинской помощи пострадавшим от электротока; меры предосторожности при пользовании горючими жидкостями и газами. Правила поведения студентов при пожаре. Пути эвакуации. Порядок вызова пожарной команды. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Устройство и применение огнетушителей и внутренних пожарных кранов. Соблюдение правил техники безопасности. Оснащенность рабочего места. Правила внутреннего распорядка. Инструктаж по технике безопасности при работе в производственных мастерских и на рабочих местах технологического персонала ДОФ. Оформление инструктажа по охране труда и пожарной безопасности. Правила производственной санитарии и гигиены.</p>	<p>7,2</p> <p>7,2</p>
3. Изучение технологических схем производственных процессов обогатительной фабрики	<p>Технологическая оценка полезных ископаемых. Оценка эффективности разделительных процессов обогащения. Выбор схемы обогащения. Балансовый расчёт технологических схем. Балансовый расчёт водно-шламовых схем. Отдел технического контроля. Методы контроля свойств и состава руд месторождений Заимандровского железорудного бассейна. Контроль крупности. Контроль плотности пульпы. Контроль ионного состава. Контроль вещественного состава. Весовой учет руды и продуктов обогащения. Определение некоторых физических характеристик минералов и руд. Баланс металлов. Изучение технологических схем регламента ДОФ.</p>	7,2

4. Организация ведения технологического процесса	Организация ведение процесса измельчения и классификации, сепарации на электромагнитных сепараторах. Наблюдение за работой обслуживаемых сепараторов, промывателей, гидросмесителей. Регулирование магнитного поля и силы тока в зависимости от качества руды, концентрата и потери руды в отходах. Пуск и останов обслуживаемого оборудования. Регулирование подачи руды, воды, выхода продуктов обогащения. Равномерное распределение и регулирование подачи материалов на сепараторы. Наблюдение за показаниями средств измерений. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.	7,2 7,2
5. Обеспечение соблюдения параметров и осуществления контроля за соблюдением технологических режимов процессов обогащения полезных ископаемых	Обеспечение соблюдения параметров и осуществления контроля за соблюдением технологических режимов процессов обогащения полезных ископаемых в процессе обслуживания и эксплуатации обогатительного оборудования совместно с наставниками. Изучение должностных обязанностей машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков. Изучение инструкции по охране труда для машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков.	7,2 7,2 7,2
6. Выявление причин нарушения технологии	Выявление причин нарушения технологии обогащения в процессе обслуживания и эксплуатации обогатительного оборудования совместно с наставниками. Изучение должностных обязанностей машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков. Изучение инструкции по охране труда для машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков.	7,2 7,2
7. Проведение анализа нарушения требований безопасности и правил безопасности	Проведение анализа нарушения требований безопасности и правил безопасности в процессе обслуживания и эксплуатации обогатительного оборудования совместно с наставниками. Изучение должностных обязанностей машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков. Изучение инструкции по охране труда для машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков.	7,2
8. Участие в разработке мероприятий по безопасному ведению технологического процесса производственного подразделения	Участие в разработке мероприятий по безопасному ведению технологического процесса производственного подразделения. Управление персоналом, как системное и планомерное воздействие на процесс формирования и эффективного использования трудового потенциала предприятия. Содержательная структура управления персоналом. Персонал предприятия как система. Элементы системы «Кадры»: категории, профессии, выполняемые функции и т.д. Частные процессы управления персоналом: планирование, организация, регулирование и контроль. Технологии управления и их виды. Факторы, которые влияют на формирование коллектива работников.	7,2 7,2

9. Участие в монтаже, регулировке, наладке технического обслуживания эксплуатируемого оборудования	Монтаж, регулировка, наладка технического обслуживания эксплуатируемого оборудования. Системы технического обслуживания и ремонта. Виды ремонта. Роль и значение ремонтного хозяйства. Износ машин и деталей	7,2
	Подготовка машин к ремонту. Сборка машин. Технология ремонта деталей обогатительного оборудования. Балансировка вращающихся деталей и узлов. Смазка машин и оборудования. Подъемно-транспортные средства, применяемые при эксплуатации и ремонтах обогатительного оборудования. Сборка неподвижных неразъемных и разъемных соединений.	7,2
10. Выявление и устранение причин, которые могут привести к аварийным режимам работы обогатительного оборудования	Выявление и устранение причин, которые могут привести к аварийным режимам работы обогатительного оборудования в процессе обслуживания и эксплуатации обогатительного оборудования совместно с наставниками. Основы технологического диагностирования обогатительных машин и оборудования. Основные способы восстановления деталей мельниц, сепараторов и конвейеров.	7,2
		7,2
11. Контроль соблюдения правил эксплуатации транспортного оборудования в заданном технологическом режиме, правил эксплуатации бункерных, приемных и погрузочных устройств, складов и отвалов	Управление конвейерами, питателями, перегрузочными тележками, приводной станцией конвейера. Реверсирование и переключение движения конвейеров, регулирование степени их загрузки. Регулирование натяжных устройств и хода ленты. Наблюдение за исправным состоянием перегрузочных течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты. Участие в наращивании и переноске конвейеров, соединении лент и цепей. Координация работы самоходного конвейера с работой экскаватора. Смазка роликов и привода, очистка ленты, роликов, роlikоопор и течек. Замена вышедших из строя роликов. Удаление с конвейерной ленты посторонних предметов, уборка просыпавшейся горной массы. Ликвидация заторов в лотках. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, его очистка. Смыв сливных канавок в маслостанциях.	7,2
		7,2
		7,2
12. Участие в ремонте и обслуживании транспортного оборудования	Ремонт и обслуживание конвейеров, питателей. Подготовка машин к ремонту. Сборка машин. Технология ремонта деталей обогатительного оборудования. Балансировка вращающихся деталей и узлов. Смазка машин и оборудования. Подъемно-транспортные средства, применяемые при эксплуатации и ремонтах обогатительного оборудования. Сборка неподвижных неразъемных и разъемных соединений. Системы технического обслуживания и ремонта на ДОФ АО «Олкон». Виды ремонтов на ДОФ АО «Олкон». Структура ремонтной службы.	7,2
		7,2
		7,2
13. Соблюдение правил эксплуатации насосных и компрессорных станций, монтажа и	Эксплуатация и обслуживание насосных и компрессорных станций. Монтаж и эксплуатация водопроводных сетей. Подготовка пульповодов и машин к ремонту. Сборка машин. Технология ремонта деталей насосов и компрессоров. Балансировка вращающихся деталей и узлов. Смазка машин и оборудования. Подъемно-транспортные средства, применяемые при эксплуатации и ремонтах обогатительного оборудования. Сборка	7,2

эксплуатации водопроводных сетей	неподвижных неразъёмных и разъёмных соединений. Системы технического обслуживания и ремонта на ДОФ АО «Олкон». Виды ремонтов на ДОФ АО «Олкон». Структура ремонтной службы.	
14. Принятие оперативных решений при нарушении параметров работы автоматических систем	Принятие оперативных решений при нарушении параметров работы автоматических систем на основе понятий кадровой политики. Главная целевая задача: создание работоспособного коллектива единомышленников для повышения производительности труда. Общие требования к кадровой политике. Факторы внешней и внутренней среды, влияющие на выбор кадровой политики предприятия. Взаимосвязь кадровой политики и стратегии развития предприятия. Показатели, оценивающие правильность выбранной кадровой политики.	7,2
15. Соблюдение оптимального режима технологического процесса, работы отдельных машин и комплексов оборудования	Соблюдение оптимального режима технологического процесса, работы отдельных машин и комплексов оборудования в процессе обслуживания и эксплуатации обогащательного оборудования совместно с наставниками. Изучение должностных обязанностей машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков. Изучение инструкции по охране труда для машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков.	7,2
16. Контроль заземляющих устройств	Контроль заземляющих шин, кабелей, цеховых заземляющих контуров на предмет целостности соединений отдельных элементов. Проверка сопротивления заземления заземляющих контуров мегомметром.	7,2
17. Выявление причин срабатывания систем автоматической защиты	Выявление причин срабатывания систем автоматической защиты в процессе обслуживания и эксплуатации обогащательного оборудования совместно с наставниками. Изучение должностных обязанностей машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков. Изучение инструкции по охране труда для машинистов мельниц, машинистов конвейеров, сепараторщиков.	7,2
18. Заполнение журналов "приема-сдачи" смены, "Проведения инструктажей охраны труда"	Заполнение журналов "приема-сдачи" смены, "Проведения инструктажей охраны труда" в процессе выдачи наряд-заданий, контроле выполнения заданий совместно с наставниками (мастерами ДОФ), в процессе проведения целевых инструктажей работникам, инструктажей на рабочем месте, внеплановых инструктажей.	7,2
19. Оформление наряда и заполнения книги выдачи нарядов, "наряд-допусков на работы повышенной опасности"	Оформление наряда и заполнения книги выдачи нарядов, "наряд-допусков на работы повышенной опасности" в процессе выдачи наряд-заданий, контроле выполнения заданий совместно с наставниками (мастерами ДОФ), в процессе выдачи наряд-заданий на работы повышенной опасности.	7,2
20. Определение мест отбора проб в зависимости от	Определение мест отбора проб в зависимости от применяемой технологической схемы и требований, предъявляемых потребителем на основе качественно-количественных и водно-шламовых технологических	7,2

применяемой технологической схемы и требований, предъявляемых потребителем	схем технологического регламента производственных процессов "Обогащение железистых кварцитов на дробильно-обоганительной фабрике" (Технологическая инструкция ТИ-00186743-2016)	
21. Дифференцированный зачет	Фронтальный и индивидуальный опрос в рамках описаний выполняемых зачётных работ на рабочих местах практики с элементами дискуссии.	7,2
22. Квалификационный экзамен	Проверка умений и навыков освоения вида профессиональной деятельности по ПМ.01 (ПК 1.1. ÷ 1.6.) в соответствии с ККОС (комплект контрольно – оценочных средств). Проводится в колледже.	7,2
Всего:		252

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 3.1.

Материально-техническое обеспечение реализации программы

Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет горных дисциплин, оснащённый оборудованием:

- рабочие столы и стулья для обучающихся;
- рабочие столы и стулья для преподавателя;
- доска классная;
- наглядные пособия;
- комплект учебно-методической документации;
- укомплектованные рабочие места в условиях производства.

Лаборатория «Обогащение полезных ископаемых», оснащённая оборудованием:

- пресс для определения прочности горных пород;
- щёковая дробилка;
- истиратель дисковый
- набот сит

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные печатные издания:

1. - В.М. Авдохин. Основы обогащения полезных ископаемых. Том 1. Обогачительные процессы. М.: Горная книга. 2020
2. В.М. Авдохин. Основы обогащения полезных ископаемых. Том 2. Технологии обогащения полезных ископаемых. М.: Горная книга. 2020

Электронные образовательные ресурсы: korotkovks.jimdo.com/

Дополнительные источники:

1. А.К. Порцевский. Учебное пособие. Открытые горные работы. Москва. 1999.
2. В.А. Петров, Е.Е. Андреев, Л.Ф. Биленко. Дробление, измельчение и грохочение полезных ископаемых. М.: Недра, 1980
3. В.К. Шехурдин, В.И. Несмотряев, Федорко П.И. Горное дело. – М.:Недра,1987
4. Л.Г. Грабчак, Ш.Б. Багдасаров, и др. Горноразведочные работы. – М.: Высшая школа, 2003
5. М.Ф. Друкованый, Л.В. Дубнов, Э.О. Миндели и др. Справочник по буровзрывным работам. - М.: Недра, 1976;
6. П.В. Егоров В.В. Бобер. Основы горного дела.- М.:МГГУ, 2003
7. С.Э. Фридман, О.К. Щербаков. Обезвоживание продуктов обогащения. М.:Недра,1988
8. С.Э. Андреев, В.А. Перов. Дробление, измельчение и грохочение полезных ископаемых. М.:Недра,1979
9. Справочник по обогащению руд. Основные процессы. Под ред. О.С. Богданова. М.:Недра,1983
10. Справочник по обогащению руд. Подготовительные процессы. Под ред. О.С. Богданова. М.:Недра,1983
11. Справочник. Открытые горные работы. К.Н. Трубецкой. М.: Горное бюро. 1994.
12. Периодическое издание журналов «Уголь», «Горный журнал», «Техник безопасности в промышленности».
13. Ю.П.Астафьев. Горное дело. М.:Недра, 1973
14. Терминологический словарь. Горное дело. Г.Д. Лидин. М.:Недра. 1990

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Формы и методы оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Понимает сущность и социальную значимость будущей профессии, проявляет к ней устойчивый интерес	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Организует собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Анализирует рабочую ситуацию, осуществляет текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, несёт ответственность за результаты своей работы	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	Осуществляет поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Использует информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством,	Работает в команде, эффективно общается с коллегами, руководством,	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен

коллегами, руководством, клиентами	клиентами	
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	Исполняет воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен
ПК 2.1. Обслуживать и эксплуатировать оборудование для ведения основных процессов обогащения	Обслуживает и эксплуатирует оборудование для ведения основных процессов обогащения	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен
ПК 2.2. Вести основные процессы обогащения.	Ведёт основные процессы обогащения	Выполнение практических заданий Самостоятельные работы Квалификационный экзамен

5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

5.1 Дополнения и изменения к рабочей программе ПМ

_____ на _____ учебный год

В рабочую программу ПМ внесены следующие дополнения/изменения:

Дополнения и изменения в рабочей программе ПМ обсуждены на заседании МК

«_____» _____ 20____ г. (протокол № _____).

5.2 Дополнения и изменения к рабочей программе ПМ

_____ на _____ учебный год.

В рабочую программу ПМ внесены следующие дополнения/ изменения:

Дополнения и изменения в рабочей программе ПМ обсуждены на заседании МК

«_____» _____ 20____ г. (протокол № _____).